**ANEXO VI**

**MODELO DE COMPOSIÇÃO DO BDI DE EQUIPAMENTOS, MERO FORNECIMENTO DE MATERIAIS E PROJETOS – 13,36%**

**OBRA PARA CONSTRUÇÃO DA FASE II DO PRÉDIO DA CLÍNICA DE ESPECIALIDADES MÉDICAS - CEM**

**UNIDADE EDUCACIONAL SANTA CLARA DA UNIFAL-MG - ALFENAS**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Item** | **Descrição** | **% do BDI**  **Sugerido** |
| 1 | Administração Central | 0,10% |
| 2 | Despesas Financeiras | 0,10% |
| 3 | Riscos e Imprevistos | 0,10% |
| 4 | Seguros | 0,30% |
| 5 | PIS | 0,65% |
| 6 | ISS | 0,00% |
| 7 | COFINS | 3,00% |
| 8 | INSS | 4,50% |
| 9 | Bonificação (Lucro) | 3,50% |
|  | **Total Geral** | **13,36%** |

**Cálculo do BDI**

**BDI = (1+X) x (1+Y) x (1+Z) \_ 1**

**(1 – I)**

Sendo:

X: taxa referente ao somatório da Administração Central, Seguros e Imprevistos

Y: taxa representativa às Despesas Financeiras

Z: taxa referente à Bonificação

I: taxa referente à incidência de Impostos

Então:

**BDI =** (1+0,001+0,001+0,003) x (1+0,001) x (1+0,035) \_ 1 = 1,005 x 1,001 x 1,035 \_ 1

1 – (0,0065+0,03+0,045) 0,9185

**BDI =** 1,04121 \_ 1 = 1,13359825 – 1 = 0,13359825 multiplicando por 100 (porcentagem)

0,9185

= 10,35666% que corresponde **BDI = 13,36%**

**Vinícius Adelino da Fonseca**

Eng. Civil - CREA – 26.567/D

De acordo,

**Maria Betânia Tinti de Andrade**

Coordenadora de Projetos e Obras – CPO/PROPLAN